

【成分】1瓶(100mL)中

コンドロイチン硫酸

エステルナトリウム……………100mg

ビタミンB₁塩酸塩……………10mg

ビタミンB₂リン酸エステル……………2mg

ビタミンB₆……………2mg

ニコチン酸アミド……………20mg

パントテン酸ナトリウム……………10mg

DL-塩化カルニチン……………50mg

無水カフェイン……………50mg

(アルコール0.9mL以下)

添加物:エチルパラベン,ブチルパラベン,
安息香酸Na,クエン酸,D-ソルビトール,白糖,
香料,バニリン,グリセリン,プロピレングリ
コール,その他1成分

●本剤に配合されているビタミンB₂リン酸
エステルにより,尿が黄色になることがあり
ます。

【効能・効果】

肉体疲労・食欲不振・栄養障害・病中病後・
発熱性消耗性疾患・産前産後などの場合の
栄養補給,滋養強壮,虚弱体質

【用法・用量】

成人(15才以上)1日1回,1回1瓶(100mL)
を服用してください。

●用法・用量を守ること。(他のビタミン等
を含有する製品を同時に服用する場合は
過剰摂取等に注意すること)

指定医薬部外品

(製造販売元) 東京都中央区日本橋小舟町10-11



ゼリア新薬工業株式会社

お客様相談室 ☎03-3661-2080



ゼリア新薬

栄養保健剤

ビタヘルサン®

B



100mL

販売名:ビタヘルサンB

服用の際には,必ずお読みください。

【使用上の注意】

相談すること

●次の場合は,直ちに服用を中止し,この製
品を持って医師又は薬剤師に相談すること
(1)服用後,次の症状があらわれた場合

関係部位	症 状
皮 膚	発疹
消化器	胸やけ,悪心,下痢

(2)しばらく服用しても症
状がよくなる場合

【保管及び取扱い上の注
意】

(1)直射日光の当たらない
涼しい所に保管すること。

(2)小児の手のとどかない
所に保管すること。

(3)本剤はまれに湿濁する
ことがありますが,効果
には変わりありません。

(4)使用期限を過ぎた製品
は服用しないこと。

金 属:キャップ

ガラス:瓶

ビタヘルサンはゼリア新薬工業(株)の登録商標です。

製造番号

使用期限

[年.月]



4 987103 043850 4

直D08N